



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBA

Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius. Tel.: (370 5) 213 13 30, Faks. (370 5) 264 71 50

El. paštas: tpt@tpt.lt, El. adresas: <http://www.tpt.lt>

SERTIFIKAVIMO DOKUMENTAS

SD-A-06

Pirmasis leidimas

2018

II, III IR IV KATEGORIJŲ SLĖGINŲ ĮRENGINIŲ NEIŠARDOMAI SUJUNGIAMŲ DETALIŲ JUNGIMO PROCEDŪRAS ATLIEKANČIŲ ASMENŲ KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO SCHEMA

VšĮ TPT Sertifikavimo skyrius

Sertifikavimo dokumento žymuo

SD-A-06:2018

Sertifikavimo dokumento pratarmė

PARENGĖ VšĮ TPT Sertifikavimo skyrius.

SUDERINTA su Sertifikavimo taryba, 2018 06 27

KEITINYS 01/2021-01-25

1. pakeistas 1, 2 ir 5 priedas
2. patikslintas 3 ir 7 priedas

KEITINYS 02/2021-04-28

1. pakeistas 1 priedas.

Keitiniai identifikuoti paryškintu italic šriftu.

TURINYS

1.	BENDROSIOS NUOSTATOS	4
2.	ASMENŲ KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO SRITIS	4
3.	ASMENŲ KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PROCESAS	4
3.1.	Kvalifikacijos reikalavimai.....	4
3.2.	Paraiškos dėl sertifikavimo ir (arba) kvalifikacijos patvirtinimo pateikimas.....	5
3.3.	Paraiškos nagrinėjimas	5
3.4.	Įvertinimas.....	5
3.5.	Profesinių žinių tikrinimas.....	7
3.6.	Sprendimo priėmimas ir sertifikato išdavimas	7
3.7.	Asmenų, kurių kvalifikacija patvirtinta, priežiūra.....	8
3.8.	Sertifikato pratęsimas, sustabdymas, panaikinimas, atnaujinimas, srities susiaurinimas ir išplėtimas, pakartotinis sertifikavimas.....	8
3.8.1.	Sertifikato galiojimo pratęsimas.....	8
3.8.2.	Sertifikato galiojimo sustabdymas ir panaikinimas	9
3.8.3.	Sertifikato galiojimo atnaujinimas	9
3.8.4.	Kvalifikacijos patvirtinimo srities susiaurinimas.....	9
3.8.5.	Pakartotinis sertifikavimas	9
4.	Įvertinimo ir sertifikavimo darbų apmokėjimas.....	9
5.	Sertifikatų vartojimo tvarka	10
6.	Bendrieji Sertifikavimo skyriaus įsipareigojimai.....	10
7.	Skundų ir apeliacijų pateikimas ir nagrinėjimas	10
1 priedas.	Paraiška dėl suvirintojų/suvirinimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo (A forma).....	12
2 priedas.	Paraiška dėl suvirintojų/suvirinimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo (B forma).....	13
3 priedas.	A ir B paraiškos dėl suvirintojų/suvirinimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo formų pildymo paaiškinimas	14
4 priedas.	Reikalavimai pareiškėjo gamybinei bazei (suvirintojų/suvirinimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimas).....	16
5 priedas.	Paraiška dėl lituotojų/litavimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo (A forma)	18
6 priedas.	Paraiška dėl lituotojų/litavimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo (B forma)	18
7 priedas.	A ir B paraiškos dėl lituotojų/litavimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo formų pildymo paaiškinimas	20
8 priedas.	Reikalavimai pareiškėjo gamybinei bazei (lituotojų/litavimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimas).....	22

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

Šis dokumentas nustato VŠĮ Technikos priežiūros tarnybos Sertifikavimo skyriaus (toliau – Sertifikavimo skyrius) vykdomą II, III ir IV kategorijų slėginų įrenginių neišardomai sujungiamų detalių jungimo procedūras atliekančių asmenų (toliau – asmenys) kvalifikacijos patvirtinimo tvarką.

Sertifikavimo schema parengta pagal standarto LST EN ISO/IEC 17024:2012 „Atitikties įvertinimas. Bendrieji darbuotojų sertifikavimo įstaigoms keliami reikalavimai“ reikalavimus sertifikavimo įstaigoms ir sertifikavimo schemoms, techninio reglamento „Slėginės įrangos techninis reglamentas“, kuriuo perimta Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2014/68/ES „Dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su slėginės įrangos tiekimu rinkai, suderinimo“ reikalavimais notifikuotajai įstaigai, atliekančiai asmenų kvalifikacijos patvirtinimą.

Šią schemą sukūrė Sertifikavimo skyriaus kompetentingi specialistai, suderino Sertifikavimo taryba, kurioje dalyvauja svarbiausios asmenų kvalifikacijos patvirtinimu suinteresuotos šalys.

Ši schema peržiūrima ir patvirtinama ne rečiau kaip kartą per 5 metus ir prireikus nustatyta tvarka patikslinama.

Sertifikavimo skyrius turi viešai prieinamą pareiškimą, kad jis supranta nešališkumo svarbą atlikdamas asmenų kvalifikacijos patvirtinimą, valdo interesų konfliktą ir užtikrina savo veiklos objektyvumą.

Sertifikavimo skyrius yra atsakingas už sprendimo dėl asmenų kvalifikacijos patvirtinimo suteikimo, pakartotinio asmenų kvalifikacijos patvirtinimo, išplėtimo, sustabdymo arba panaikinimo ir neperduoda šios teisės kitiems.

Sertifikavimo įstaiga veikia nešališkai pareiškėjų, kandidatų ir asmenų, kurių kvalifikacija patvirtinta, atžvilgiu.

Politikos ir procedūros yra nešališkos visiems pareiškėjams, kandidatams ir asmenims, kurių kvalifikacija patvirtinta.

2. ASMENŲ KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO SRITIS

Šis sertifikavimo dokumentas skirtas suvirintojams ir suvirinimo operatoriams, lituotojams ir litavimo operatoriams, pageidaujantiems, kad jų kvalifikacija būtų patvirtinta pagal šiuos norminius dokumentus:

Slėginės įrangos techninis reglamentas. Patvirtintas Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2016 m. sausio 25 d. įsakymu Nr. 4-51 ([TAR, 2016-01-29, Nr. 1775](#))

Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2014/68/ES 2014 m. gegužės 15 d. dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su slėginės įrangos tiekimu rinkai, suderinimo ([OL L 189, 27.6.2](#))

LST EN ISO 9606-1 Suvirintojų kvalifikacijos tikrinimas. Lydomasis suvirinimas. 1 dalis. Plienai, išskyrus 9.3 c punktą

LST EN ISO 14732 Suvirinimo personalas. Metalinių medžiagų mechanizuotojo ir automatinio suvirinimo operatorių bei derintojų kvalifikacijos tikrinimas, išskyrus 5.3 c punktą

LST EN ISO 13585 Kietasis litavimas. Lituotojų ir litavimo operatorių kvalifikacijos tikrinimas

3. ASMENŲ KVALIFIKACIJOS PATVIRTINIMO PROCESAS

3.1. Kvalifikacijos reikalavimai

Kandidatas lituotojas turi turėti lituotojo arba suvirintojo dujomis specialybę, būti apmokytas dirbti su dujomis, būti supažindintas su darbų saugos ir priešgaisrinės saugos taisyklėmis.

Kandidatas suvirintojas turi turėti suvirintojo specialybę, būti apmokytas dirbti su elektriniais įrankiais, būti supažindintas su darbų saugos ir priešgaisrinės saugos taisyklėmis.

3.2. Paraiškos dėl sertifikavimo ir (arba) kvalifikacijos patvirtinimo pateikimas

Pareiškėjas pateikia Sertifikavimo skyriui paraišką, kurios forma pateikta 1 ir 2 prieduose (suvirintojai ir suvirinimo operatoriai) ir 5 ir 6 prieduose (lituotojai ir litavimo operatoriai).

Paaiškinimas kaip užpildyti paraiškos formas pateiktas 3 ir 7 priede.

Su paraiška pareiškėjas pateikia:

- Dokumentą, patvirtinantį suvirintojo arba lituotojo specialybę, arba kursų baigimo pažymėjimą;
- suvirinimo procedūrų aprašus (toliau – SPA) arba kietojo litavimo procedūrų aprašus (toliau – BPS), parengtus įmonės ar organizacijos, kurioje dirba pareiškėjas, ir patvirtintus pagal galiojančius standartus, jeigu pareiškėjas pageidauja, kad jie būtų naudojami kvalifikacijos patvirtinimo metu.

Jeigu SPA arba BPS nepateikiami, egzamino metu naudojami tipiniai Sertifikavimo skyriaus patvirtinti SPA arba BPS.

Jeigu pareiškėjas turi galiojantį Sertifikavimo skyriaus išduotą kvalifikacijos tikrinimo sertifikatą pagal LST EN ISO 9606-1 LST EN ISO 14732 arba LST EN ISO 13585, jis gali pateikti paraišką išduoti kvalifikacijos patvirtinimo sertifikatą pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2014/68/ES (PED). Su paraiška pareiškėjas pateikia galiojantį kvalifikacijos tikrinimo sertifikatą.

3.3. Paraiškos nagrinėjimas

Gavęs paraišką ir visus reikiamus dokumentus, Sertifikavimo skyrius juos išnagrinėja ir nusprendžia, ar pateikti dokumentai tinkami tolimesniam įvertinimui.

Jeigu pateiktoje paraiškoje trūksta informacijos ar duomenų, Sertifikavimo skyrius gali paprašyti papildomos informacijos arba dokumentus grąžinti papildyti ar pataisyti.

Už paraiškos teisingumą atsako ją pasirašęs asmenys.

Sertifikavimo skyrius įvertina paraišką per dvi darbo dienas nuo jos gavimo datos.

Jeigu paraiška atitinka nustatytus reikalavimus, su pareiškėju suderinama egzamino vieta ir data.

Asmenų kvalifikacijos patvirtinimo darbų kaina nustatoma pagal sąmatą. Kiekvienam egzaminui sudaroma sąmata, kuri suderinama su pareiškėju.

Jeigu Sertifikavimo skyrius neturi galimybės atlikti pageidaujama asmenų kvalifikacijos patvirtinimą, apie tai informuojamas pareiškėjas, paaiškinamos priežastys ir aptariamoms siūlomoms įvertinimo galimybėms.

3.4. Įvertinimas

Asmenų kvalifikacijos patvirtinimas (praktinių įgūdžių tikrinimas) vyksta egzaminavimo centruose, su kuriais Sertifikavimo skyrius sudaro sutartis arba pareiškėjo gamybinėje bazėje.

Pareiškėjo gamybinė bazė turi atitikti 4 ir 8 priede pateiktus reikalavimus.

Konkrečiam egzaminui skiriamas įgaliotas kompetentingas egzaminuotojas. Egzamine gali dalyvauti Sertifikavimo skyriaus stebėtojas.

Kandidatas turi atvykti į numatytą egzamino vietą nustatytu laiku.

Kartu su savimi jie turi turėti asmens tapatybės dokumentą ir prieš egzaminą pateikti 3.2 p. nurodytus dokumentus egzaminuotojui arba stebėtojui.

Praktinio egzamino metu patikrinamas kandidato sugebėjimas suvirinti arba sulituoti numatytus bandomuosius pavyzdžius (toliau – BP) ir yra įvertinami jo praktiniai įgūdžiai.

Stebėtojas arba egzaminuotojas prieš egzaminą supažindina kandidatus su licencinės sutarties projektu, kurį, esant teigiamiems kvalifikacijos patvirtinimo rezultatams, privalo pasirašyti asmuo, kurio kvalifikacija patvirtinta.

Darbuotojas, atsakingas už darbų ir priešgaisrinę saugą, praveda instruktažą, o egzaminuotojas supažindina kandidatus su egzamino laikymo tvarka.

Kandidatai supažindinami su SPA arba BPS, kuriais vadovaudamiesi jie privalės suvirinti arba sulituoti BP. Jeigu kyla neaiškumų, kandidatas gali kreiptis į egzaminuotoją, kuris paaiškina visus su suvirinimo arba litavimo technologija susijusius klausimus.

Kandidatui pateikiami pagal SPA arba BPS paruošti BP ruošiniai ir suvirinimo arba litavimo medžiagos.

Vadovaudamasis SPA arba BPS reikalavimais kandidatas paskirtoje darbo vietoje suvirina arba sulituoja numatytą (-us) BP.

Kandidatas privalo laikytis šių sąlygų:

- pranešti apie suvirinimo arba litavimo pradžią egzaminuotojui, kuris pažymi BP suvirinimo arba litavimo pradžios laiką;
- suvirinimo arba litavimo proceso metu draudžiama be egzaminuotojo leidimo nuimti BP, keisti jo padėtį ar atlikti kitus pagal SPA arba BPS nenumatytus veiksmus;
- suvirinimo siūlėje turi būti bent vienas stabtelėjimas ir bent vienas pakartotinis lanko uždegimas virinant siūlės šaknį ir paskutinę rumbelę, kuriuos galima būtų nustatyti tikrinamajame siūlės ilgyje;
- apie kiekvieną suvirintą arba sulituotą BP kandidatas turi pranešti egzaminuotojui, kuris užrašo BP suvirinimo arba litavimo pabaigos laiką;
- suvirinimo metu pastebėtus mažus defektus kandidatas turi teisę pašalinti mechaniniu būdu (šlifavimu, drožimu), tačiau paskutinį suvirinimo siūlės sluoksnį bei pagrindinį metalą mechaniškai taisyti griežtai draudžiama. Kandidatas, pastebėjęs dėl kokių nors priežasčių atsiradusį neleistiną defektą, gali kreiptis į egzaminuotoją, kuris atsižvelgdamas į defekto atsiradimo priežastis gali leisti virinti naują BP.

Egzaminuotojas gali sustabdyti bandymą dėl netinkamų suvirinimo arba litavimo sąlygų (pvz., neteisinga BP padėtis) arba paaiškėjus, kad kandidatas neturi pakankamai įgūdžių (pvz., kai taisymai labai dažni ir/ar sistemiški).

Jeigu kandidatas pažeidžia reikalavimus nesąmoningai, egzaminuotojas gali jam leisti virinti arba lituoti kitus BP, neužskaitydamas tik to, kurį virinant arba lituojant buvo nustatyti pažeidimai.

Egzamino metu fiksuojamas BP suvirinimo arba litavimo laikas, kurio trukmė turi būti artima virinimo arba litavimo trukmei normaliomis gamybos sąlygomis.

Suvirinęs BP, kandidatas vieliniu šepetiu ar kirstuku nuvalo nuo suvirinimo siūlės šlaką, purlsus ir pateikia BP egzaminuotojui.

Sulitavęs ir nuvalęs BP, lituotojas stebint egzaminuotojui atlieka BP tikrinimą ir įvertina pagal nustatytus standarte ir BPS kriterijus šiuos BP parametrus:

- jungties suleidimą;
- jungties ilgius;
- vietinės deformacijos dydį ar jos nebuvimą.

Jei lituotojas atlikęs preliminarų BP tikrinimą, nusprendžia, kad pirmasis bandomasis serijos pavyzdys nėra reikiamos kokybės, jam leidžiama sulituoti kitą BP.

Suvirintas BP siūles arba sulituotas jungtis įvertina egzaminuotojas, vadovaudamasis taikomo standarto reikalavimais.

Pagal taikomą standartą reikalingi neardomieji ir ardomieji suvirintų arba sulituotų BP bandymai atliekami akredituotose laboratorijose.

Pareiškėjas, pasirašydamas paraiškoje, patvirtina savo sutikimą, kad BP ardomuosius ir neardomuosius bandymus atliks Sertifikavimo skyriaus subrangovų laboratorija.

3.5. Profesinių žinių tikrinimas

Suvirintojams ir lituotojams, išlaikiusiems praktinį egzaminą, leidžiama laikyti profesinių žinių tikrinimo egzaminą.

Profesinių žinių tikrinimo egzaminas yra nebūtinasis, todėl jis atliekamas tik pareiškėjo pageidavimu arba esant tam tikriems norminių dokumentų reikalavimams.

Profesinių žinių egzaminas atliekamas teisingo atsakymo (raštu) parinkimo iš daugelio būdų, pagal Sertifikavimo skyriaus parengtus profesinių žinių tikrinimo testus, atsakymus surašant į profesinių žinių tikrinimo kortelę.

Profesinių žinių tikrinimas apribojamas bandomuoju suvirinimo arba litavimo procesu, kurį atlikti tikrinama ir patvirtinama asmens kvalifikacija.

Asmeniui pateikiamas testas sudarytas iš dešimties klausimų į kuriuos atsakydamas asmuo pasirenka teisingą atsakymą iš keturių galimų atsakymų.

Profesinių žinių patikrinimo rezultatas teigiamas, kai asmuo surenka ne mažiau septynis balus. Esant neigiamam profesinių žinių įvertinimui, pakartotinis tikrinimas galimas ne anksčiau kaip po dviejų savaičių.

Profesinių žinių tikrinimo rezultatas įrašomas į asmens kvalifikacijos tikrinimo protokolą.

3.6. Sprendimo priėmimas ir sertifikato išdavimas

Vadovaudamasis asmens praktinių įgūdžių ir profesinių žinių tikrinimo rezultatais (jei pastarasis buvo atliekamas), Sertifikavimo skyrius priima sprendimą dėl asmens kvalifikacijos patvirtinimo.

Sertifikavimo skyrius neperduoda sprendimo dėl kvalifikacijos patvirtinimo, pakartotinio kvalifikacijos patvirtinimo, kvalifikacijos patvirtinimo srities išplėtimo ar susiaurinimo, sustabdymo arba panaikinimo funkcijos.

Sertifikavimo skyrius apsiriboja tik tokių sprendimų priėmimu, kurie konkrečiai susiję su sertifikavimo schemas reikalavimais.

Sertifikavimo skyrius atsižvelgia į savo atliktą asmenų kvalifikacijos patikrinimą pagal LST EN ISO 9606-1 LST EN ISO 14732 arba LST EN ISO 13585.

Sertifikavimo skyrius į kitos įstaigos atliktą asmens kvalifikacijos patvirtinimą neatsižvelgia.

Darbuotojas, priimančias sprendimą dėl kvalifikacijos patvirtinimo, neturi būti dalyvavęs kandidato mokyme ar egzamine.

Esant teigiamam sprendimui, pagal taikomame standarte rekomenduojamą ir Sertifikavimo skyriaus priimtą formą parengiamas asmens kvalifikacijos patvirtinimo sertifikatas, kurį pasirašo Sertifikavimo skyriaus vadovas. Su asmeniu pasirašoma licencinė sutartis.

Kiekvienam BP išduodamas atskiras asmens kvalifikacijos patvirtinimo sertifikatas.

Suvirinus daugiau nei vieną BP, gali būti išduotas vienas suvirintojo kvalifikacijos patvirtinimo sertifikatas sujungiant individualių (atskirų) BP tikrinimo sritis. Šiuo atveju gali skirtis tik vienas iš žemiau pateiktų kelių tikrinamų BP pagrindinių kintamųjų:

- siūlės tipas (sandūrinė ar kampinė);
- suvirinimo padėtis;
- siūlės metalo storis.

Kitų pagrindinių kintamųjų keisti negalima, išskyrus atvejus kai BP sudaro skirtingo išorinio skersmens vamzdžiai ir skiriasi siūlės metalo storis.

Kiekvienas kvalifikacijos bandymo pagrindinių kintamųjų keitimas reikalauja naujo kvalifikacijos tikrinimo ir kvalifikacijos tikrinimo sertifikato

Asmens kvalifikacijos patvirtinimo sertifikato galiojimo data, atsižvelgiant į pasirinktą pakartotinio patvirtinimo metodą, nustatoma pagal taikomo standarto reikalavimus.

Kvalifikacijos patvirtinimo sertifikatas atiduodamas tiesiogiai arba išsiunčiamas paštu pareiškėjui sumokėjus Sertifikavimo skyriui už suteiktas paslaugas.

Asmens kvalifikacijos patvirtinimo sertifikatą Sertifikavimo skyrius išduoda pareiškėjui ar jo įgaliotam asmeniui ne vėliau kaip per 20 darbo dienų po egzamino.

Tais atvejais, kai sprendimas yra neigiamas, Sertifikavimo skyrius informuoja pareiškėją raštu. Kiekvienu konkrečiu atveju, įvertinus asmens praktinių įgūdžių rezultatus, aptariama pakartotinio egzaminavimo galimybė.

3.7. Asmenų, kurių kvalifikacija patvirtinta, priežiūra

Esant teigiamiems asmenų kvalifikacijos patvirtinimo rezultatams, asmuo pasirašo licencinę sutartį.

Licenciatas įsipareigoja laikytis sutartyje nurodytų asmeniui keliamų reikalavimų ir atlikti suvirinimo arba litavimo darbus tik patvirtinto intervalo ribose.

Jei asmuo nesilaiko licencinės sutarties reikalavimų, Sertifikavimo skyrius gali taikyti 3.8.2 ar 3.8.4 punktuose išvardytas priemones.

Asmens priežiūrą taip pat atlieka darbdavys, suinteresuotas palaikyti asmens kvalifikaciją. Tuo tikslu jis privalo kaupti dokumentus (suvirinimo arba litavimo siūlių bandymų protokolus) apie konkretaus darbuotojo atliktus suvirinimo arba litavimo darbus ir jų kokybę. Šių dokumentų pagrindu kas 6 mėnesiai darbdavys pratęsia sertifikato galiojimą ir padaro įrašus sertifikate.

3.8. Sertifikato pratęsimas, sustabdymas, panaikinimas, atnaujinimas, srities susiaurinimas ir išplėtimas, pakartotinis sertifikavimas

3.8.1. Sertifikato galiojimo pratęsimas

Kvalifikacijos patvirtinimo sertifikato galiojimo laikas priklauso nuo pareiškėjo pasirenkamo sertifikato galiojimo laikotarpio ir taikomo standarto sąlygų (žiūrėti taikomo standarto skyrių „Galiojimo laikotarpis“), su sąlyga, kad suvirinimo arba litavimo koordinatorius ar darbdavio įgaliotas asmuo patvirtina, kad asmuo dirbo pagal kvalifikacijos sritį. Šis patvirtinimas turi būti atliekamas kas šeši mėnesiai.

Asmens kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas gali būti pratęstas pagal ankstesnio patvirtinimo intervalą, laikantis taikomo standarto reikalavimų.

Šiuo atveju pareiškėjas kartu su paraiška (1 priedas) turi Sertifikavimo skyriui pateikti:

- pageidaujama pratęsti sertifikatą;
- SPA arba BPS, pagal kuriuos atlikti suvirinimo arba litavimo darbai;
- paskutinių šešių mėnesių laikotarpio bandymų protokolus.

Kvalifikacijos patvirtinimo sertifikatas pratęsimas, jeigu tenkinamos šios sąlygos:

- asmuo dirbo suvirinimo arba litavimo darbus pakankamai ilgai srityje, kuriai jis buvo patvirtintas. Ne ilgesnė kaip šešių mėnesių pertrauka yra leistina;
- visi įrašai ir įrodymai, naudojami kvalifikacijos patvirtinimui pratęsti, yra atsekami pagal asmenį (jo vardą, pavardę arba pagal identifikacinį žymenį, kuris suteikiamas konkrečiam darbuotojui); turi būti pateiktas naudojamas gamyboje SPA arba BPS, kuriuo vadovaujantis buvo suvirintos arba sulituotos konkrečios jungtys;

- įrodymai, naudojami kvalifikacijos patvirtinimui pratęsti, yra ne mažiau kaip dviejų jungčių neardomųjų bandymų (radiografinių ar ultragarsinių) arba ardomųjų bandymų (suardymo ar lenkimo) rezultatai per paskutinius šešis mėnesius;
- suvirinimo arba litavimo kokybė tenkina defektų priėmimo reikalavimus, apibrėžtus taikomame standarte ir taikytus pradinio kvalifikacijos tikrinimo metu;
- ardomųjų ir/ar neardomųjų bandymų protokolai turėtų parodyti, kad asmuo atkūrė (išpildė) pradinio bandymo sąlygas, išskyrus storį ir išorinį vamzdžio skersmenį;
- suvirinimo arba litavimo darbų kokybę patvirtinantys bandymų protokolai atitinka jiems keliamus reikalavimus;
- asmens sertifikate yra darbdavio įrašai, spaudai, patvirtinantys kvalifikaciją kas 6 mėnesiai;
- SPA ir BPS sudaryti ir patvirtinti tinkamai, vadovaujantis galiojančiais standartais;
- asmuo vykdė ir nepažeidė licencinės sutarties sąlygų.

Už pateiktų dokumentų teisingumą atsako pareiškėjas.

Pratęstas sertifikatas išduodamas ne vėliau kaip per 10 darbo dienų nuo paraiškos pateikimo datos. Nepratęsus sertifikato, pareiškėjas informuojamas raštu apie neigiamo sprendimo priežastis. Su pareiškėju aptariami tolimesni sertifikavimo veiksmai.

3.8.2. Sertifikato galiojimo sustabdymas ir panaikinimas

Sertifikato galiojimas gali būti sustabdytas gavus informacijos ir įsitikinus netinkamu sertifikato naudojimu.

Sertifikato galiojimas sustabdomas laikotarpiui, kol bus išsiaiškinta situacija ir priimtas sprendimas sertifikatai palikti galioti ar panaikinti jo galiojimą.

Sertifikato galiojimas gali būti panaikintas dėl šių priežasčių:

- jeigu sustabdžius sertifikatai ir išsiaiškinus situacija priimtas sprendimas panaikinti sertifikato galiojimą;
- jeigu pats asmuo raštu kreipėsi dėl sertifikato panaikinimo;
- jei pagal priežiūros rezultatus darbdavys sustabdė asmens veiklą;
- jei darbdavys neatlieka sertifikuoto asmens priežiūros;
- esant darbo pertraukai didesnei nei 6 mėnesiai;
- esant neigiamiems suvirinimo arba litavimo jungčių kokybės kontrolės rezultatams.

3.8.3. Sertifikato galiojimo atnaujinimas

Panaikinto ar nepratęsto sertifikato atnaujinimas galimas tik atlikus pakartotinį asmens kvalifikacijos patvirtinimą.

3.8.4. Kvalifikacijos patvirtinimo srities susiaurinimas

Jeigu asmuo nepateikia dokumentų, įrodančių jo darbą visose kvalifikacijos patvirtinimo intervalo ribose, kvalifikacijos patvirtinimo sritis atitinkamai susiaurinama.

3.8.5. Pakartotinis sertifikavimas

Pakartotinis sertifikavimas atliekamas kas 4 metai (suvirintojai), kas 6 metai (litavimo darbuotojai ir suvirinimo operatoriai), jeigu sertifikatas buvo pratęstas pagal šio dokumento 3.8.1 p.

Jeigu sertifikatas nebuvo pratęstas, pakartotinis sertifikavimas atliekamas kas 2 metai (suvirintojai), kas 3 metai (litavimo darbuotojai ir suvirinimo operatoriai).

4. ĮVERTINIMO IR SERTIFIKAVIMO DARBŲ APMOKĖJIMAS

Kvalifikacijos patvirtinimo išlaidas pareiškėjas apmoka pagal pateiktą sąskaitą faktūrą.

5. SERTIFIKATŲ VARTOJIMO TVARKA

Asmuo, kurio kvalifikaciją patvirtino Sertifikavimo skyrius, turi naudoti išduotą sertifikatą neklaidinančiu būdu.

Pareikšti apie savo sertifikavimą tik dėl tokių paslaugų, kurioms yra sertifikuotas.

Nenaudoti TPT logo kituose dokumentuose.

Nesinaudoti kvalifikacijos patvirtinimu tokiu būdu, kuris diskredituotų Sertifikavimo skyrių, ir nedaryti jokių klaidinančių pareiškimų apie kvalifikacijos patvirtinimą.

Pasibaigus sertifikato galiojimo terminui, taip pat Sertifikavimo skyriui sustabdžius ar panaikinus sertifikato galiojimą, nedelsiant nutraukti naudojimąsi juo ir grąžinti sertifikatą Sertifikavimo skyriui.

Jeigu Sertifikavimo skyrius nustato, kad licenciatas netinkamai, klaidinamai vartoja sertifikatą, sertifikato galiojimas sustabdomas ar panaikinamas.

6. BENDRIEJI SERTIFIKAVIMO SKYRIAUS ĮSIPAREIGOJIMAI

Atlikti asmenų kvalifikacijos patvirtinimą pagal šiame dokumente aprašytą sertifikavimo procesą, vadovaujantis sertifikavimo procedūromis ir taikomuju standartu.

Pareiškėjams paaiškinti taikomų standartų reikalavimus ir padėti parinkti reikalingus kintamuosius dydžius, užtikrinančius pareiškėjo norimą kvalifikacijos tikrinimo intervalą.

Laikytis sertifikavimo įstaigai keliamų reikalavimų.

Laikytis asmenų sertifikavimo įstaigoms keliamų reikalavimų, nurodytų LST EN ISO/IEC 17024:2012.

Laikytis notifikuotajai įstaigai keliamų reikalavimų, nurodytų Slėginės įrangos techniniame reglamente, EA 2/17 EA dokumente atitikties įvertinimo įstaigų akreditavimui dėl notifikavimo ir kituose norminiuose dokumentuose.

Kai dėl asmenų kvalifikacijos patvirtinimo schemos reikalavimų reikia papildomo įvertinimo, viešai paskelbti schemos keitinius bei patikrinti, kaip asmuo atitinka pasikeitusius reikalavimus pakartotinio kvalifikacijos patvirtinimo metu.

Išnagrinėti Licencianto pateiktus dokumentus ir nustatyta tvarka pratęsti sertifikatų galiojimo terminą, jeigu įvykdytos licencinės sutarties sąlygos ir šiame dokumente nustatyti reikalavimai.

Saugoti Licencianto ir jo darbdavio technologines, komercines, asmenines ir kitas paslaptis, konfidencialią informaciją, apie informacijos perdavimą trečiajai šaliai informuoti pareiškėją.

7. SKUNDŲ IR APELIACIJŲ PATEIKIMAS IR NAGRINĖJIMAS

Pareiškėjas, kandidatas ar sertifikuotas asmuo, nesutinkantis su kvalifikacijos patvirtinimo sprendimu ar Sertifikavimo skyriaus veikla, gali pateikti TPT apeliaciją ar skundą. Pareiškėjui pageidaujant, supažindinama su skundų ir apeliacijų nagrinėjimo procedūra.

Skundai gali būti teikiami dėl Sertifikavimo skyriaus ir (arba) jo veiklos arba jo kliento veiklos.

Apeliacijos gali būti teikiamos dėl Sertifikavimo skyriaus priimto sprendimo.

Skundų ar apeliacijų nagrinėjimas ir sprendimai neturi sukelti jokių diskriminacinių veiksmų prieš skundo ar apeliacijos teikėją.

Skundai ir apeliacijos turi būti pateikti raštu direktoriui, aiškiai išdėstant esmę ir pagrindimą.

Skunde ar apeliacijoje turi būti nurodyti skundėjo ar apelianto kontaktiniai duomenys, kartu su skundu ar apeliacija turi būti pateikti skundą ar apeliaciją pagrindžiantys dokumentai.

Jeigu skundas ar apeliacija susijusi su Sertifikavimo skyriaus veikla, ne vėliau kaip per 2 darbo dienas skundą ar apeliaciją nagrinėti paskirtas darbuotojas raštu informuoja skundėją ar apeliantą apie skundo ar apeliacijos registravimą ir numatomus veiksmus.

Skundas ar apeliacija turi būti išnagrinėti ne vėliau kaip per 10 darbo dienų nuo skundo ar apeliacijos registravimo datos. Jeigu dėl skundo ar apeliacijos reikia atlikti neplanuotą patikrinimą, nagrinėjimo terminas gali būti pratęstas iki 20 darbo dienų.

Sertifikavimo skyrius išnagrinėja skundą ar apeliaciją ir raštu informuoja skundėją ar apeliantą apie priimtą sprendimą ir, jeigu reikia, numatomus veiksmus.

Jei skundėjas ar apeliantas nepatenkintas priimtu sprendimu, jis gali kreiptis į Sertifikavimo tarybą, kuri išnagrinėja apeliaciją Sertifikavimo tarybos nuostatuose nustatyta tvarka, arba į TPT steigėją – Lietuvos Respublikos socialinės apsaugos ir darbo ministeriją arba Nacionalinį akreditacijos biurą.

Pareiškėjas: _____

Data: _____

(pavadinimas, adresas, telefonas)

PARAIŠKA (A forma)

TPT SERTIFIKAVIMO SKYRIUI (Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8 5) 213 1330)

patikrinti ir patvirtinti suvirintojų / suvirinimo operatorių kvalifikaciją pagal :

PED 2014/68/ES LST EN ISO 9606-1 / LST EN ISO 14732

(Pasirinktą pažymėti X)

Eil. Nr.	Darbuotojo vardas, pavardė	** Gamintojo suteiktas suvirintojo / operatoriaus identifikavimo žymuo	Gimimo data	Darbdavio (įmonės, organizacijos) pavadinimas	Suvirintojo specialybė, patvirtinančio dokumento. Nr.	Sertifikavimo pobūdis			* Pasirenkamas kvalifikacijos galiojimo pratęsimo variantas		Kvalifikacijos patvirtinimas pagal PED 2014/68/ES (pažymėti X)	Profesinių žinių tikrinimas pageidaujamas (TAIP/NE)
						Pasirinktą pažymėti X			Pasirinktą pažymėti X			
						Kvalifikacijos tikrinimas	Egzamino perlaikymas	Pratęsimas	a)	b)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Vardenis Pavardaitis	XY	XXXX-XX-XX	UAB "XXXXXX"	18/X1	X				X	-	TAIP

* Būtina žymėti, pageidaujant sertifikuoti suvirintojus / suvirinimo operatorius pagal standartus **LST EN ISO 9606-1, 9 sk. 9.3** ir **LST EN ISO 14732, 5 sk. 5.3** (žiūrėti nurodytų standartų skyrių punktus) .

** Pildo pareiškėjas pageidaujantis, kad sertifikate būtų nurodytas gamintojo suteiktas suvirintojo/operatoriaus identifikavimo žymuo.

Paraišką užpildęs pareiškėjas ar jo įgaliotas asmuo: sutinku teikti su sertifikavimo klausimais susijusią informaciją. Sutinku, kad bandymus atliks akredituota VŠĮ TPT subrangovų laboratorija.. Su bendraisiais reikalavimais sertifikuojamiems suvirintojams / suvirinimo operatoriams, sertifikavimo proceso aprašymu (SD-A-01; SD-A-06 dokumentu) susipažinau ir sutinku jų laikytis. Aukščiau nurodyti asmenys nustatyta tvarka yra pasitikrinę sveikatą ir jų sveikatos būklė leidžia jiems dirbti suvirintojo / suvirinimo operatoriaus darbą.

(parašas, vardas, pavardė, telefonas)

Paraišką priėmė _____

Paraiškos numeris _____

(parašas, vardas, pavardė, data)

(pildo paraišką priėmęs asmuo)

Egzaminuotojas: ryšių, galinčių sukelti interesų konfliktą su anksčiau išvardytais suvirintojais / suvirinimo operatoriais, neturiu, pastaruosius 2 metus jokio mokymo nevykdžiau, bešališkumą ir objektyvumą garantuoju _____

(vardas, pavardė, parašas)

2 priedas. Paraiška dėl suvirintojų/suvirinimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo (B forma)

PARAIŠKA (B forma)

VšĮ TPT SERTIFIKAVIMO SKYRIUI (Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8 5) 213 1330)

sertifikuoti suvirintojus/suvirinimo operatorius pagal A formoje pasirinktą standartą

Darbuotojo vardas, pavardė	* Suvirintojo / operatoriaus kodas	Suvirinimo procesas	Gaminio tipas (nlokštė ar vamzdis)	Siūlės tipas	Pagrindinio metalo grupė (grupės)	Suvirinimo medžiagos grupė	Suvirinimo medžiaga (žymėjimas)	Suvirinamų detalių matmenys (mm)			Suvirinimo padėtis	Siūlės detalės	Apsauginės dujos	SPA Nr. ³	Pageidaujama sertifikavimo data
								Storis 1, 2	Ivirinimo gylis, S	Skersmuo 1, 2					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Vardenis Pavardaitis	XX1	111	T	BW	1.1	FM1	S	6	6	76	H-L045	ss nb	-	-	
Vardenis Pavardaitis	XX1	111	T	FW	1.1	FM1	S	6	-	76	H-L045	ml	-	-	
Vardžius Pavardžius	XX2	311(lw)	T	BW	1.1	FM1	S	2,5	2,5	21	H-L045	ss nb	-	-	
Vardžius Pavardžius	XX2	135	T	FW	1.1	FM1	S	6	-	76	H-L045	ml	M2	-	

Pastaba. Lentelėje nurodyti norimus suvirinimo proceso kintamuosius (kriterijus), kuriais suvirintojas galėtų vadovautis po sėkmingo kvalifikacijos bandymo.

¹ Nurodomi konkretūs bandomųjų pavyzdžių (BP) matmenys, kurie bus virinami egzamino metu arba/ ir ²nurodomas pageidaujamas patvirtinimo intervalas.

³ SPA Nr. nurodomas suvirinimo operatorių kvalifikacijos tikrinimui ir/arba kai egzamino metu norima naudotis savo įmonės SPA.

* pažymėtą skiltį užpildo Sertifikavimo skyriaus specialistas.

Paraišką užpildęs pareiškėjas ar jo įgaliotas asmuo _____

(parašas, vardas, pavardė, telefonas)

Paraišką priėmė _____

Paraiškos numeris _____

(parašas, vardas, pavardė)

3 priedas. A ir B paraiškos dėl suvirintojų/suvirinimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo formų pildymo paaiškinimas

A ir B paraiškos formų pildymo paaiškinimas

1. Paraiškos A formoje pareiškėjas nurodo:

1.1. Antraštėje – savo rekvizitus ir paraiškos užpildymo datą.

1.2. Eilutėje virš lentelės pažymi pagal kurį standartą bus sertifikuojami suvirintojai.

1.3. Lentelėje:

- 1 skiltyje – eilės numerį;
- 2 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo vardą, pavardę;
- 3 skiltyje – gamintojo suteiktas suvirintojo / operatoriaus identifikavimo žymuo, jeigu pageidauja, kad jis būtų nurodytas sertifikate;
- 4 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo gimimo datą;
- 5 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo darbdavio pavadinimą;
- 6 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo specialybę patvirtinančio dokumento numerį;
- 7 skiltyje – sertifikavimo pobūdį: jei atliekamas kvalifikacinis tikrinimas;
- 8 skiltyje – sertifikavimo pobūdį: jei egzamino perlaikymas;
- 9 skiltyje – sertifikavimo pobūdį: kai pageidaujamas sertifikato pratęsimas;
- 10, 11 skiltyse – pasirenkamas kvalifikacijos galiojimo pratęsimo variantas, būtina žymėti, pageidaujant sertifikuoti suvirintojus / suvirinimo operatorius pagal standartus LST EN ISO 9606-1, 9 sk. 9.3 ir LST EN ISO 14732, 5 sk. 5.3 (žiūrėti nurodytus standartų skyrių punktus):
 - a) sertifikato galiojimo laikas - 3 metai be galimybės pratęsti (LST EN ISO 9606-1);
sertifikato galiojimo laikas - 6 metai be galimybės pratęsti (LST EN ISO 14732).
 - b) sertifikato galiojimo laikas - 2 metai su galimybės pratęsti (LST EN ISO 9606-1);
sertifikato galiojimo laikas- 3 metai su galimybe pratęsti (LST EN ISO 14732).
- 12 skiltyje – pažymima, kuriems darbuotojams pageidaujamas patvirtinimas pagal PED 2014/68/ES;
- 13 skiltyje – ar pageidaujamas profesinių žinių tikrinimas (TAIP/NE).

Profesinių žinių tikrinimas nėra privalomas, todėl dėl žinių tikrinimo tikslingumo sprendžia pareiškėjas.

1.4. Lentelės apačioje paraišką užpildęs ar jo įgaliotas asmuo parašu patvirtina, kad sutinka teikti su sertifikavimo klausimais susijusią informaciją, yra susipažinęs su SD-A-06 dokumentu ir sutinka laikytis šiame dokumente išdėstytų reikalavimų, nurodyti asmenys nustatyta tvarka yra pasitikrinę sveikatą ir jų sveikatos būklė leidžia jiems dirbti suvirintojo / suvirinimo operatoriaus darbą.

2. Paraiškos B formoje pareiškėjas nurodo:

2.1. Lentelėje:

- 1 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo vardą, pavardę;
- 3 skiltyje – pageidaujamo suvirinimo proceso skaitmeninius žymenis pagal standartą LST EN ISO 4063 (pvz.: „111“ – lankinis suvirinimas glaistytais elektrodais, „135“ – MAG suvirinimas, „141“ – TIG suvirinimas, „311“ – acetileninis deguoninis suvirinimas ir t. t.);
- 4 skiltyje – pageidaujamas virinti detales (pvz.: vamzdžius „T“, plokštes „P“);

- 5 skiltyje – pageidaujama suvirinamų detalių suvirinimo siūlės tipą (pvz.: sandūrinė „BW“, kampinė „FW“);
- 6 skiltyje – pageidaujamo pagrindinio metalo plieno grupę pagal standartą CEN ISO/TR 15608 (pvz.: „1.2“ – plienas su apibrėžta takumo riba $275 \text{ N/mm}^2 < R_{eH} \leq 360 \text{ N/mm}^2$, „8“ – austenitinis plienas ir t. t.);
- 7 skiltyje – pageidaujamos suvirinimo medžiagos suvirinimo medžiagos grupės žymėjimą (pvz.: „FM1“ – būtina žymėti, pageidaujant sertifikuoti suvirintojus pagal standartą LST EN ISO 9606-1 5 sk. 5.5.2);
- 8 skiltyje – pageidaujamos suvirinimo medžiagos žymėjimą (pvz.: „S“ – suvirinimo viela, „B“ – bazinio glaisto glaistyti elektrodai);
- 9 skiltyje – bandomojo pavyzdžio storį (mm);
- 10 skiltyje – įvirinimo gylį S, mm būtina žymėti, pageidaujant sertifikuoti suvirintojus pagal standartą LST EN ISO 9606-1 5 sk. 5.7)
- 11 skiltyje – bandomojo pavyzdžio skersmenį (vamzdžio išorinį skersmenį), mm;
- 12 skiltyje – bandomojo pavyzdžio suvirinimo padėtį pagal standartą LST EN ISO 6947 (pvz.: „PA“ – žemutinė, „PF“ – vertikali iš apačios į viršų ir t. t.);
- 13 skiltyje – pageidaujamos siūlės detalės (pvz.: „ss/nb“ – vienpusis suvirinimas/virinimas be padėklo; „bs“ – dvipusis suvirinimas);
- 14 skiltyje – jei reikia, apsauginių dujų tipą;
- 15 skiltyje – suvirinimo procedūrų aprašo (toliau SPA) Nr., nurodomas suvirinimo operatorių kvalifikacijos tikrinimui ir/arba kai egzamino metu norima naudotis savo įmonės SPA.;
- 16 skiltyje – pageidaujama sertifikavimo data.

2.2. Parenkant šioje lentelėje nurodomus suvirinimo proceso kintamuosius (kriterijus), vadovaujasi taikomo standarto skyriaus „Pagrindiniai kintamieji ir patvirtinimo sritis“ reikalavimais.

4 priedas. Reikalavimai pareiškėjo gamybinei bazei (suvirintojų/suvirinimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimas)

Reikalavimai pareiškėjo gamybinei bazei, kurioje norima atlikti suvirintojų/suvirinimo operatorių kvalifikacijos tikrinimą

1 Bendrieji reikalavimai

1.1. Pareiškėjo pagrindinis uždavinys yra sudaryti tinkamas sąlygas atlikti suvirintojų ir (arba) suvirinimo operatorių kvalifikacijos tikrinimą pagal taikomus standartus. Šiam tikslui pareiškėjas turi suteikti darbuotojų kvalifikacijos tikrinimui reikalingas patalpas, suvirinimo įrangą ir medžiagas, aprūpinti egzamino metu visomis reikalingomis materialinėmis, techninėmis priemonėmis egzaminuojamus darbuotojus, egzaminuotojus ir stebėtojus.

1.2. Pareiškėjas atsako už darbų saugą, elektrošaudą, priešgaisrinių reikalavimų vykdymą.

2 Reikalavimai patalpoms, įrangai, medžiagoms, personalui

2.1 Patalpos:

2.1.1. Patalpos turi būti pritaikytos suvirinimo darbų atlikimui ir tenkinti darbų saugos, priešgaisrinės saugos ir darbo higienos reikalavimus. Pareiškėjo įmonė turi turėti darbų saugos ir priešgaisrinės saugos instrukcijas ir jomis vadovautis.

2.1.2. Kiekvienam numatomam egzaminuoti darbuotojui turi būti suteikta atskira darbo vieta, apsauganti darbo vietą ir virinamą bandomąjį pavyzdį (toliau BP) nuo kenksmingų aplinkos veiksnių, o kitus egzamine dalyvaujančius asmenis – nuo elektros lanko spinduliavimo, metalo purslų, kibirkščių ir kitų pavojų.

2.1.3. Egzaminuojamų darbuotojų skaičius priklauso darbo vietų skaičiaus.

2.2. Reikalavimai suvirinimo įrangai ir pagalbiniam įrengimams bei įrankiams:

2.2.1. Pareiškėjas egzamino metu turi pateikti suvirinimo, terminio apdirbimo įrangą pagalbinės priemonės bei įrankius numatytam ir suderintam pagal SPA suvirinimo procesui atlikti.

2.2.2. Kiekvienam suvirinimo procesui skirta suvirinimo, terminio apdirbimo įranga, pagalbinės priemonės ir įrankiai turi būti techniškai tvarkingi, suvirinimo įranga turi atitikti saugumo reikalavimus ir užtikrinti reikalingų darbinių parametrų uždavimą, kontrolę, tolygų išlaikymą ir veikimą.

2.2.3. Kiekviena darbo vieta privalo būti aprūpinta:

- suvirinimo įranga, skirta naudojamam suvirinimo procesui;
- suvirintojo apsauginiu skydeliu su šviesos filtru (filtro tamsumo nr. atitinkamai pagal suvirinimo būdą);
- skaidraus stiklo apsauginiais akiniais;
- BP tvirtinimo įtaisais, užtikrinančiais reikiamą suvirinimo padėtį ir saugų virinamo BP įtvirtinimą. Tvirtinimo būdas neturi sukelti papildomų sunkumų, išskyrus sąlygas numatytas norminiuose teisės aktuose arba standartuose;
- surinkimo, centravimo įrenginiu;
- kampine šlifavimo mašinėle su abrazyviniu diskeliu;
- rankine dilde;
- suvirintojo kirstuku;
- plieninės vielos šepetiu.

2.3. Medžiagos:

2.3.1. Pareiškėjo įgaliotas asmuo prieš egzaminą turi pateikti egzaminuotojui pagrindinio metalo ir suvirinimo medžiagų sertifikatus .

2.3.2. Pateiktos, medžiagos turi atitikti numatytus suvirinimo procedūrų aprašus (SPA), kuriais remiantis bus atliekamas suvirinimas.

2.3.3. Turi būti užtikrintas egzaminui reikalingų suvirinimo medžiagų ir bandomųjų pavyzdžių paruošimas ir kiekis.

2.4 Reikalavimai personalui:

2.4.1. Egzamino metu turi būti paskirtas atsakingas už darbų saugą, priešgaisrinę saugą bei egzamino aprūpinimą įmonės darbuotojas. Jis privalo užtikrinti medžiagų kokybiškumą, išdavimą bei jų sertifikatų kontrolę.

2.4.2. Tas pats asmuo ar kitas paskirtas darbuotojas, išmanantis suvirinimo procesus, medžiagų apdirbimo ir saugojimo tvarką, privalo mokėti naudotis visais egzamino metu naudojamais įrenginiais bei priemonėmis, galintis instrukuoti suvirintojus ir/arba suvirinimo operatorius ir pašalinti nedidelius gedimus.

5 priedas. Paraiška dėl lituotojų/litavimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo (A forma)

Pareiškėjas: UAB „XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX“, adresas, telefonas

(pavadinimas, adresas, telefonas)

Data: _____

PARAIŠKA (A forma)

TPT SERTIFIKAVIMO SKYRIUI (Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8 5) 213 1330)

patikrinti ir patvirtinti lituotojų / litavimo operatorių kvalifikaciją pagal :

PED 2014/68/ES LST EN ISO 13585

(Pasirinktą pažymėti X)

Eil. Nr.	Darbuotojo vardas, pavardė /	* Lituotojo identifikavimo žymuo	Gimimo data	Darbdavio (įmonės, organizacijos) pavadinimas	Lituotojo ar Suvirintojo dujomis spec. patv. dok. Nr.	** Lituotojo kodas	Sertifikavimo pobūdis		Kvalifikacijos patvirtinimas pagal PED 2014/68/ES (pažymėti X)	Profesinių žinių tikrinimas pageidaujamas (TAIP/NE)	Pageidaujama sertifikavimo data
							Kvalifikacijos tikrinimas KT Egzamino perlaikymas EP	Pratęsimas PR			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Vardas Pavardė	X1	xxxx-xx-xx	UAB "XXXXXXXXXX"	XX/XXX	X	KT	-	X	NE	

* Jei pageidauja, pildo gamintojas nurodydamas įmonėje suteiktą lituotojui identifikavimo žymenį (3 lentelės skiltis)

** Pildo TPT Sertifikavimo skyrius (7 lentelės skiltis).

Paraišką užpildęs pareiškėjas ar jo įgaliotas asmuo: sutinku teikti su sertifikavimo klausimais susijusią informaciją. Sutinku, kad bandymus atliks akredituota VšĮ TPT subrangovų laboratorija. Su bendraisiais reikalavimais sertifikuojamiems lituotojams / litavimo operatoriams, sertifikavimo proceso aprašymu (SD-A-03, SD-A-06 dokumentu) susipažinau ir sutinku jų laikytis. Aukščiau nurodyti asmenys nustatyta tvarka yra pasitikrinę sveikatą ir jų sveikatos būklę leidžia jiems dirbti lituotojo / litavimo operatoriaus darbą

(parašas, vardas, pavardė, telefonas)

Paraišką priėmė

(parašas, vardas, pavardė, data)

Paraiškos numeris

(pildo paraišką priėmęs asmuo)

Egzaminuotojas: ryšių, galinčių sukelti interesų konfliktą su anksčiau išvardytais lituotojais / litavimo operatoriais neturiu, pastaruosius 2 metus jokio mokymo nevykdžiau, bešališkumą ir objektyvumą garantuoju

(vardas, pavardė, parašas)

6 priedas. Paraiška dėl lituotojų/litavimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo (B forma)

PARAIŠKA (B forma)

VŠĮ TPT SERTIFIKAVIMO SKYRIUI (Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8 5) 213 1330)
patikrinti ir patvirtinti lituotojų / litavimo operatorių kvalifikaciją pagal A formoje pasirinktą norminį dokumentą

Darbuotojo vardas, pavardė	Litavimo procesas	Gaminio tipas (nolokštė ar vamzdis)	Pagrindinio metalo grupė (grupės)	Jungties tipas	Lydmetalio tiekimas (nriš/na. kaitinimo)	Lydmetalio tėkmės padėtis	Lituojamų detalių matmenys (mm)		Užlaidos ilgis (mm)	Mechanizacija	* BPS Nr.	* Bandinių skaičius	* Numatomi atikti BP bandymai	* Kita informacija
							BP Storis	BP Skersmuo						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Vardas Pavardė	912	T	D/D	O	FF	VU	2	54	20	-	31/31-02	1	PT, Ma	
Vardas Pavardė	912	T	D/D	O	FF	VU	2	54	20	-	31/31-02	1	PT, Ma	
Vardas Pavardė	912	T	D/D	O	FF	VU	2	54	20	-	31/31-02	1	PT, Ma	

Pastaba. Lentelėje nurodyti norimus priėmimo kriterijus ir litavimo proceso kintamuosius, kuriais bus vadovaujama kvalifikacijos bandymo metu.

*Suderina su pareiškėju ir pildo Sertifikavimo skyrius (12, 13, 14, 15 lentelės grafos).

Paraišką užpildęs pareiškėjas ar jo įgaliotas asmuo _____

(parašas, vardas, pavardė, telefonas)

Paraišką priėmė _____

(parašas, vardas, pavardė)

Paraiškos numeris _____

(pildo paraišką priėmęs asmuo)

7 priedas. A ir B paraiškos dėl lituotojų/litavimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimo formų pildymo paaiškinimas

A ir B formų pildymo paaiškinimas

1. Paraiškos A formoje pareiškėjas nurodo:

1.1. Antraštėje – savo rekvizitus ir paraiškos užpildymo datą.

1.2. Lentelėje:

- 1 skiltyje – eilės numerį;
- 2 skiltyje – darbuotojo, kurio kvalifikacija patvirtinama, vardą, pavardę;
- 3 skiltyje – jei pageidauja, lituotojui įmonėje suteiktą identifikavimo žymenį;
- 4 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo gimimo datą;
- 5 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo darbdavio pavadinimą;
- 6 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo specialybę patvirtinančio dokumento numerį;
- 8 skiltyje – sertifikavimo pobūdį: jei atliekamas kvalifikacinis tikrinimas „KT“, jei egzamino perlaikymas „EP“;
- 9 skiltyje – „PR“, kai pageidaujamas pažymėjimo pratęsimas;
- 10 skiltyje – ar pageidaujamas kvalifikacijos patvirtinimas pagal PED/2014/68/ES
- 11 skiltyje – ar pageidaujamas profesinių žinių tikrinimas (TAIP/NE);
- 12 skiltyje – pageidaujamą sertifikavimo datą.

Lituotojo profesinių žinių tikrinimas nėra privalomas, todėl dėl žinių tikrinimo tikslingumo sprendžia pareiškėjas.

1.3. Lentelės apačioje paraišką užpildęs ar jo įgaliotas asmuo parašu patvirtina, kad sutinka teikti su sertifikavimo klausimais susijusią informaciją, yra susipažinęs su SD-A-06 dokumentu ir sutinka laikytis šiame dokumente išdėstytų reikalavimų.

2. Paraiškos B formoje pareiškėjas nurodo:

2.1. Lentelėje:

- 1 skiltyje – darbuotojo, kurio kvalifikacija patvirtinama, vardą, pavardę;
- 2 skiltyje – pageidaujamo litavimo proceso skaitmeninius žymenis pagal standartą LST EN ISO 4063 (pvz.: „912“ – kietasis liepsninis litavimas, „911“ – kietasis infraraudonpluoštis litavimas ir t. t.);
- 3 skiltyje – Gaminio tipą (pageidaujamas lituoti detales pvz.: vamzdžius „T“, plokštes „P“);
- 4 skiltyje – pageidaujamo pagrindinio metalo indeksą. (pvz.: „1.1“ – plienas su apibrėžta takumo iki 275 N/mm² žymimas indeksu „A“, „31“ – varis žymimas indeksu „D“ ir t. t.)
- 5 skiltyje – jungties tipą (pvz.: „O“ – užleistinė ir t. t.);
- 6 skiltyje – lydmetaliu tiekimo į jungties vietą laiką (prieš „PP“ /po „FF“ detalių kaitinimą);
- 7 skiltyje – lydmetaliu tėkmės padėtį (iš apačios į viršų „VU“, horizontali „H“);
- 8 skiltyje – bandomojo pavyzdžio storį (mm);
- 9 skiltyje – bandomojo pavyzdžio skersmenį (vamzdžio išorinį skersmenį), mm;
- 10 skiltyje – Užlaidos ilgį, (mm);
- 11 skiltyje – Mechanizacijos laipsnį t.y. bus litavimo metu naudojama papildoma mechanizacija ar ne;

2.2. Lentelės apačioje paraišką užpildęs ar jo įgaliotas asmuo parašu patvirtina, kad sutinka su aukščiau pateiktais priėmimo kriterijais ir litavimo proceso kintamaisiais, kurie turi būti suderinti su Sertifikavimo skyriumi ir kuriais vadovaujantis bus atliekamas lituotojo kvalifikacijos patvirtinimas.

8 priedas. Reikalavimai pareiškėjo gamybinei bazei (lituotojų/litavimo operatorių kvalifikacijos patvirtinimas)

Reikalavimai pareiškėjo gamybinei bazei, kurioje norima atlikti lituotojų kvalifikacijos patvirtinimą

1 Bendrieji reikalavimai

1.1. Pareiškėjo pagrindinis uždavinys yra sudaryti tinkamas sąlygas atlikti lituotojų kvalifikacijos tikrinimą pagal standartą LST EN ISO 13585. Šiam tikslui pareiškėjas turi suteikti lituotojų kvalifikacijos tikrinimui reikalingas patalpas, litavimo įrangą ir medžiagas, aprūpinti egzamino metu visomis reikalingomis materialinėmis, techninėmis priemonėmis egzaminuojamus lituotojus, egzaminuotojus ir stebėtojus.

1.2. Pareiškėjas atsako už darbų saugą, elektrosaugą, priešgaisrinių reikalavimų vykdymą.

2 Reikalavimai patalpoms, įrangai, medžiagoms, personalui

2.1 Patalpos

2.1.1. Patalpos pritaikytos litavimo darbų atlikimui ir tenkina darbų saugos, priešgaisrinės saugos ir darbo higienos reikalavimus. Pareiškėjo įmonė turi darbų saugos ir priešgaisrinės saugos instrukcijas ir jomis vadovaujasi.

2.1.2. Kiekvienam numatomam egzaminuoti lituotojui suteikiama atskira darbo vieta aprūpinta centralizuota ar lokalia ištraukimo ventiliacija, apsauganti lituotojo darbo vietą ir lituojamą bandomąjį pavyzdį (toliau BP) nuo kenksmingų aplinkos veiksnių, o kitus egzamine dalyvaujančius asmenis – nuo liepsnos, spinduliavimo, metalo purslų, kibirkščių ir kitų pavojų.

2.1.3. Egzaminuojamų lituotojų skaičius priklauso nuo darbo vietų skaičiaus.

2.2 Reikalavimai litavimo įrangai ir pagalbiniam įrengimams bei įrankiams:

2.2.1. Pareiškėjas egzamino metu turi pateikti litavimo įrangą, pagalbines priemones bei įrankius numatytam ir suderintam pagal BPS litavimo procesui atlikti.

2.2.2. Litavimo procesui skirta litavimo įranga, pagalbines priemones ir įrankiai turi būti techniškai tvarkingi, litavimo įranga turi atitikti saugumo reikalavimus ir užtikrinti reikalingų darbinių parametrų uždavinį, kontrolę, tolygų išlaikymą ir veikimą.

2.2.3. Kiekviena darbo vieta privalo būti aprūpinta:

- Litavimo įranga, skirta naudojamam litavimo procesui;
- lituotojo apsauginiu skydeliu su šviesos filtru (filtro tamsumo nr. atitinkamai pagal poreikius);
- skaidraus stiklo apsauginiais akiniais;
- BP tvirtinimo įtaisu, užtikrinančiu reikiamą litavimo padėtį ir saugų lituojamo BP įtvirtinimą;
- surinkimo, centravimo įrenginiu;
- kampine šlifavimo mašinėle su abrazyviniu diskeliu;
- rankine dilde;
- šepėčiu;
- nuriebalinimo priemonėmis;
- cheminio išvalymo priemonėmis.

2.3 Medžiagos:

2.3.1. Pareiškėjo įgaliotas asmuo prieš egzaminą turi pateikti egzaminuotojui arba stebėtojui pagrindinio metalo ir litavimo medžiagų sertifikatus .

2.3.2. Pateiktos, medžiagos turi atitikti numatytus kietojo litavimo procedūrų aprašus (BPS), kuriais remiantis bus atliekamas litavimas.

2.3.3. Turi būti užtikrintas egzaminui reikalingų litavimo medžiagų ir bandomųjų pavyzdžių paruošimas ir kiekis.

2.4 Reikalavimai personalui:

2.4.1. Egzamino metu turi būti paskirtas atsakingas už darbų saugą, priešgaisrinę saugą, bei egzamino aprūpinimą, įmonės darbuotojas. Jis privalo užtikrinti medžiagų kokybiškumą, išdavimą bei jų sertifikatų kontrolę.

2.4.2. Tas pats asmuo ar kitas paskirtas darbuotojas išmanantis litavimo procesus, medžiagų apdirbimo ir saugojimo tvarką, privalo mokėti naudotis visais egzamino metu naudojamais įrenginiais bei priemonėmis, galintis instruktuoti lituotojus ir pašalinti nedidelius gedimus.