



TECHNIKOS PRIEŽIŪROS TARNYBA

Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius. Tel.: (370 2) 213 13 30,. Faks. (370 2) 264 71 50

El. paštas: tpt@tpt.lt, El. adresas: <http://www.tpt.lt>

SERTIFIKAVIMO DOKUMENTAS

SD-A-03

Trečiasis leidimas

2015

LITUOTOJŲ/LITAVIMO OPERATORIŲ SERTIFIKAVIMO PROCESO APRAŠYMAS

VšĮ TPT Sertifikavimo skyrius

Sertifikavimo dokumento žymuo
SD-A-03:2015

Sertifikavimo dokumento pratarmė

PARENGĖ Vši TPT Sertifikavimo skyrius.

SUDERINTA su Sertifikavimo taryba, 2015-03-23 posėdžio protokolas Nr. ST-02.

KEITINYS 1, 2018-04-19

1. Pakeistas 3.4 p.,
2. Dokumentas papildytas 3.8.5 p.,
3. Pakeistas 1, 2 ir 3 priedas
4. Pašalintas 5 skyrius

KEITINYS 2, 2021-01-25

1. Pakeistas 1 priedas
2. patikslintas 3 priedas.

Keitiniai identifikuoti paryškintu italic šriftu.

TURINYS

TURINYS.....	3
1. BENDROSIOS NUOSTATOS	4
2. SERTIFIKAVIMO sritis	4
3. Sertifikavimo procesas	4
3.1. Kvalifikacijos reikalavimai.....	4
3.2. Paraiškos dėl sertifikavimo pateikimas	4
3.3. Paraiškos nagrinėjimas	4
3.4. Įvertinimas	5
3.5. Profesinių žinių tikrinimas.....	6
3.6. Sprendimo priėmimas ir sertifikato išdavimas	6
3.7. Sertifikuotų lituotojų/litavimo operatorių priežiūra	7
3.8. Sertifikato pratęsimas, sustabdymas, panaikinimas, atnaujinimas, srities susiaurinimas ir išplėtimas	7
3.8.1. Sertifikato galiojimo pratęsimas.....	7
3.8.2. Sertifikato galiojimo sustabdymas ir panaikinimas	8
3.8.3. Sertifikato galiojimo atnaujinimas	8
3.8.4. Sertifikato srities susiaurinimas ir praplėtimas	8
3.8.5. Pakartotinis sertifikavimas	8
4. Įvertinimo ir sertifikavimo darbų apmokėjimas	8
5. Sertifikatų vartojimo tvarka	9
6. Bendrieji Sertifikavimo skyriaus įsipareigojimai.....	9
7. Skundų ir apeliacijų pateikimas ir nagrinėjimas	9
1 priedas. Paraiška (A forma).....	11
2 priedas. Paraiška (B forma).....	12
3 priedas. A ir B paraiškos formų pildymo paaiškinimas	13
4 priedas. Reikalavimai pareiškėjo gamybinei bazei	15

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

Šis dokumentas nustato VŠĮ Technikos priežiūros tarnybos Sertifikavimo skyriaus asmenų sertifikavimo grupės (toliau – Sertifikavimo skyrius) vykdomą bendrąją lituotojų/litavimo operatorių sertifikavimo tvarką.

Sertifikavimo schema parengta pagal standarto LST EN ISO/IEC 17024:2012 „Atitikties įvertinimas. Bendrieji darbuotojų sertifikavimo įstaigoms keliami reikalavimai“ reikalavimus sertifikavimo įstaigoms ir sertifikavimo schemoms.

Šią schemą sukūrė Sertifikavimo skyriaus kompetentingi specialistai, suderino Sertifikavimo taryba, kurioje dalyvauja svarbiausios asmenų sertifikavimu suinteresuotos šalys.

Ši schema peržiūrima ir patvirtinama ne rečiau kaip kartą per 5 metus ir prireikus nustatyta tvarka patikslinama.

Sertifikavimo skyrius turi viešai prieinamą pareiškimą, kad jis supranta nešališkumo svarbą atlikdamas sertifikavimą, valdo interesų konfliktą ir užtikrina sertifikavimo objektyvumą.

Sertifikavimo skyrius yra atsakingas už sprendimo dėl sertifikavimo suteikimo, pakartotinio sertifikavimo, išplėtimo, sustabdymo arba panaikinimo ir neperduoda šios teisės kitiems.

Sertifikavimo įstaiga veikia nešališkai pareiškėjų, kandidatų ir sertifikuotų asmenų atžvilgiu. Politikos ir procedūros yra nešališkos visiems pareiškėjams, kandidatams ir sertifikuotiems asmenims.

2. SERTIFIKAVIMO SRITIS

Šis sertifikavimo dokumentas skirtas lituotojams ir/arba litavimo operatoriams, pageidaujantiems būti sertifikuotais pagal standartą:

LST EN ISO 13585 Kietasis litavimas. Lituotojų ir litavimo operatorių kvalifikacijos tikrinimas

3. SERTIFIKAVIMO PROCESAS

3.1. Kvalifikacijos reikalavimai

Pareiškėjas turi turėti lituotojo arba suvirintojo dujomis specialybę, būti apmokytas dirbti su dujomis ir supažindintas su darbų saugos ir priešgaisrinės saugos taisyklėmis.

3.2. Paraiškos dėl sertifikavimo pateikimas

Pareiškėjas pateikia Sertifikavimo skyriui paraišką, kurios forma pateikta 1 ir 2 prieduose.

Paaiškinimas kaip užpildyti paraiškos formas pateiktas 3 priede.

Pareiškėjas vadovaudamasis standartu LST EN ISO 13585 ir atsižvelgdamas į kvalifikacijos ribas, paraiškoje nurodo konkrečius pageidaujamus kvalifikacijos patvirtinimo pagrindinius kintamuosius.

Su paraiška pareiškėjas pateikia:

- specializuotos mokyklos ar lituotojų/suvirintojų dujomis kursų baigimo pažymėjimą;
- kietojo litavimo procedūrų aprašus (toliau – BPS), parengtus įmonės ar organizacijos, kurioje dirba pareiškėjas, ir patvirtintus pagal galiojančius standartus, jeigu pareiškėjas pageidauja, kad jie būtų naudojami kvalifikacijos tikrinimo metu.

Jeigu BPS nepateikiami, egzamino metu naudojami tipiniai Sertifikavimo skyriaus patvirtinti BPS.

3.3. Paraiškos nagrinėjimas

Gavęs paraišką ir visus reikiamus dokumentus, Sertifikavimo skyrius juos išnagrinėja ir nusprendžia, ar pateikti dokumentai tinkami tolimesniam įvertinimui.

Jeigu pateiktoje paraiškoje trūksta informacijos ar duomenų, Sertifikavimo skyrius gali paprašyti papildomos informacijos arba dokumentus grąžinti papildyti ar pataisyti.

Už paraiškos teisingumą atsako ją pasirašę asmenys.

Sertifikavimo skyrius įvertina paraišką per dvi darbo dienas nuo jos gavimo datos.

Jeigu paraiška atitinka nustatytus reikalavimus, su pareiškėju suderinama egzamino vieta ir data.

Lituotojų ir litavimo operatorių kvalifikacijos tikrinimo darbų kaina nustatoma pagal sąmatą. Kiekvienam egzaminui sudaroma sąmata, kuri suderinama su pareiškėju.

Jeigu Sertifikavimo skyrius neturi galimybės atlikti pageidaujamą sertifikavimą, apie tai informuojamas pareiškėjas, paaiškinamos priežastys ir aptariamasi siūlomos įvertinimo galimybės.

3.4. Įvertinimas

Lituotojų/litavimo operatorių kvalifikacijos tikrinimas (praktinių įgūdžių tikrinimas) vyksta egzaminavimo centruose, su kuriais Sertifikavimo skyrius sudaro sutartis arba pareiškėjo gamybinėje bazėje.

Pareiškėjo gamybinė bazė turi atitikti 4 priede pateiktus reikalavimus.

Konkrečiam egzaminui skiriamas įgaliotas kompetentingas egzaminuotojas. Egzamine gali dalyvauti Sertifikavimo skyriaus stebėtojas.

Kandidatas turi atvykti į numatytą egzamino vietą nustatytu laiku.

Kartu su savimi jie turi turėti ir prieš egzaminą pateikti asmens tapatybę patvirtinantį dokumentą ir 3.2 p. nurodytus dokumentus egzaminuotojui arba stebėtojui.

Praktinio egzamino metu yra įvertinami lituotojo praktiniai įgūdžiai, t.y. patikrinamas lituotojo sugebėjimas sulituoti numatytus bandomuosius pavyzdžius (toliau – BP).

Stebėtojas arba egzaminuotojas prieš egzaminą supažindina kandidatus su licencinės sutarties projektu, kurį, esant teigiamiems sertifikavimo rezultatams, privalo pasirašyti sertifikuotas asmuo.

Darbuotojas, atsakingas už darbų ir priešgaisrinę saugą, praveda instruktažą, o egzaminuotojas supažindina kandidatus su egzamino laikymo tvarka.

Kandidatai supažindinami su BPS, kuriais vadovaudamiesi jie privalės suvirinti BP. Jeigu kyla neaiškumų, kandidatas gali kreiptis į egzaminuotoją, kuris paaiškina visus su litavimo technologija susijusius klausimus.

Kandidatui pateikiami pagal BPS paruošti BP ruošiniai ir litavimo medžiagos.

Vadovaudamasis BPS pateikta informacija lituotojas atlieka galutinį BP paruošimą (nupjauna, nuvalo ir t.t.).

Vadovaudamasis BPS reikalavimais kandidatas paskirtoje darbo vietoje sulituoja numatytą (-us) BP.

Kandidatas privalo laikytis šių sąlygų:

- pranešti apie litavimo pradžią egzaminuotojui, kuris pažymi BP litavimo pradžios laiką;
- litavimo proceso metu draudžiama be egzaminuotojo leidimo nuimti BP, keisti jo padėtį ar atlikti kitus pagal BPS nenumatytus veiksmus;
- apie sulituotą BP lituotojas turi pranešti egzaminuotojui, kuris pažymi BP sulitavimo pabaigos laiką.

Egzaminuotojas gali sustabdyti kvalifikacijos tikrinimą dėl netinkamų litavimo sąlygų (pvz., neteisinga BP padėtis) arba paaiškėjęs, kad lituotojas neturi pakankamų įgūdžių. Jeigu lituotojas pažeidžia reikalavimus nesąmoningai, egzaminuotojas gali jam leisti lituoti kitus BP, neužskaitydamas tik to, kurį lituojant buvo nustatyti pažeidimai.

Egzamino metu pažymimas BP litavimo laikas, kurio trukmė turi būti artima litavimo trukmei normaliomis gamybos sąlygomis.

Sulitavęs ir nuvalęs BP, lituotojas stebint egzaminuotojui atlieka BP tikrinimą ir įvertina pagal nustatytus standarte ir BPS kriterijus šiuos BP parametrus:

- jungties suleidimą;
- jungties ilgį;
- vietinės deformacijos dydį ar jos nebuvimą.

Jei lituotojas atlikęs preliminarų BP tikrinimą, nusprendžia, kad pirmasis bandomasis serijos pavyzdys nėra reikiamos kokybės, jam leidžiama sulituoti kitą BP.

Sulituotas jungtis įvertina egzaminuotojas, vadovaudamasis taikomo standarto reikalavimais.

Pagal taikomą standartą reikalingi neardomieji ir ardomieji sulituotų BP bandymai atliekami akredituotose laboratorijose.

3.5. Profesinių žinių tikrinimas

Išlaikiusiems praktinį egzaminą lituotojams leidžiama laikyti profesinių žinių tikrinimo egzaminą.

Profesinių žinių tikrinimo egzaminas yra nebūtinai, atliekamas tik pareiškėjo pageidavimu arba esant tam tikriems norminių dokumentų reikalavimams.

Profesinių žinių egzaminas atliekamas teisingo atsakymo (raštu) parinkimo iš daugelio būdu, pagal Sertifikavimo skyriaus parengtus lituotojų profesinių žinių tikrinimo bilietus, atsakymus surašant į profesinių žinių tikrinimo kortelę.

Profesinių žinių tikrinimas apribojamas litavimo procesu, kuriam lituotojas sertifikuojamas.

Lituotojų profesinių žinių tikrinimo testų klausimai suderinami su Sertifikavimo taryba.

Lituotojui pateikiamas testas sudarytas iš dešimties klausimų, į kuriuos atsakydamas lituotojas pasirenka teisingą atsakymą iš keturių galimų atsakymų, pateiktų prie kiekvieno klausimo.

Profesinių žinių patikrinimo rezultatas teigiamas, kai lituotojas surenka ne mažiau septynis balus.

Esant neigiamam profesinių žinių įvertinimui, pakartotinis tikrinimas galimas ne anksčiau kaip po dviejų savaičių.

3.6. Sprendimo priėmimas ir sertifikato išdavimas

Remdamasis lituotojo/litavimo operatoriaus praktinių įgūdžių ir profesinių žinių tikrinimo rezultatais (jei pastarasis buvo atliekamas), Sertifikavimo skyrius priima sprendimą dėl lituotojo/litavimo operatoriaus kvalifikacijos.

Sertifikavimo skyrius apsiriboja tik tokių sertifikavimo sprendimų priėmimu, kurie konkrečiai susiję su sertifikavimo schemos reikalavimais.

Sertifikavimo skyrius neatsižvelgia į kitos įstaigos atliktą sertifikavimą.

Darbuotojas, priimančias sprendimą dėl sertifikavimo, neturi būti dalyvavęs kandidato mokyme ar egzamine.

Esant teigiamam sprendimui, pagal taikomame standarte rekomenduojamą ir Sertifikavimo skyriaus priimtą formą parengiamas lituotojo/ litavimo operatoriaus kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas, kurį pasirašo Sertifikavimo skyriaus vadovas. Su lituotoju/ litavimo operatoriumi pasirašoma licencinė sutartis.

Kiekvienam BP išduodamas atskiras lituotojo/litavimo operatoriaus kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas.

Kiekvienas kvalifikacijos bandymo pagrindinių kintamųjų keitimas reikalauja naujo kvalifikacijos tikrinimo ir kvalifikacijos tikrinimo sertifikato.

Lituotojo/litavimo operatoriaus kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas išduodamas trejų metų laikotarpiui, jo įsigaliojimo data – kvalifikacinio tikrinimo data (BP litavimo data).

Sertifikuotas lituotojas/litavimo operatorius ir Sertififikavimo skyrius pasirašo licencinę sutartį, kurioje nurodyti licenciato ir Sertififikavimo skyriaus įsipareigojimai. Licenciatas įsipareigoja laikytis sutartyje nurodytų sertifikuotam lituotojui/litavimo operatoriumi keliamų reikalavimų ir atlikti litavimo darbus tik patvirtinto intervalo ribose.

Kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas atiduodamas tiesiogiai arba išsiunčiamas paštu pareiškėjui sumokėjęs Sertififikavimo skyriui už suteiktas paslaugas.

Lituotojo/litavimo operatoriaus kvalifikacijos tikrinimo sertifikatą Sertififikavimo skyrius išduoda pareiškėjui ar jo įgaliotam asmeniui ne vėliau kaip per 20 darbo dienų po egzamino.

Tais atvejais, kai sprendimas yra neigiamas, Sertififikavimo skyrius informuoja pareiškėją raštu.

Kiekvienu konkrečiu atveju, įvertinus lituotojo/litavimo operatoriaus praktinių įgūdžių rezultatus, aptariama pakartotinio egzaminavimo galimybė.

3.7. Sertifikuotų lituotojų/litavimo operatorių priežiūra

Sertifikuoto lituotojo veiklos priežiūrą atlieka darbdavys, suinteresuotas palaikyti lituotojo kvalifikaciją.

Tuo tikslu pagal standarto LST EN ISO 13585 9.1 p. jis privalo kaupti dokumentus (litavimo jungčių bandymų protokolus) apie konkretaus darbuotojo atliktus litavimo darbus ir jų kokybę.

Šių dokumentų pagrindu kas 6 mėnesiai darbdavys pratęsia sertifikato galiojimą ir padaro įrašus sertifikate.

3.8. Sertifikato pratęsimas, sustabdymas, panaikinimas, atnaujinimas, srities susiaurinimas ir išplėtimas

3.8.1. Sertifikato galiojimo pratęsimas

Lituotojo/litavimo operatoriaus kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas galioja trejus metus su sąlyga, kad darbdavio įgaliotas asmuo patvirtina, kad lituotojas dirbo suteiktos kvalifikacijos srities ribose, padarydamas įrašus sertifikate. Šis patvirtinimas turi būti atliekamas kas šeši mėnesiai.

Vadovaujantis standarto LST EN ISO 13585 9.2 p., lituotojo kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas gali būti pratęstas kitiems trejiems metams pagal ankstesnio patvirtinimo intervalą, jeigu tenkinamos standarto LST EN ISO 13585 9.1 p. nurodytos sąlygos.

Šiuo atveju pareiškėjas kartu su paraiška (1 priedas) turi Sertififikavimo skyriui pateikti:

- pageidaujama pratęsti sertifikatą;
- BPS, pagal kuriuos atlikti litavimo darbai;
- paskutinių šešių mėnesių laikotarpio bandymų protokolus.

Kvalifikacijos tikrinimo sertifikatas pratęsimas, jeigu tenkinamos šios sąlygos:

Lituotojo kvalifikacijos tikrinimo pažymėjimas pratęsimas kitiems trejiems metams, jeigu tenkina visas šias sąlygas:

- lituotojas pakankamai ilgai dirbo patvirtinimo sritį atitinkančius litavimo darbus. Ne ilgesnė kaip šešių mėnesių pertrauka yra leistina;
- visi lituotojo įrašai ir įrodymai, naudojami kvalifikacijos sertifikatai pratęsti, yra atsekami (pagal lituotojo vardą, pavardę arba pagal suteiktą šiam lituotojui identifikacinį žymenį); turi būti pateiktas naudojamas gamyboje BPS, kuriuo remiantis buvo sulituotos konkrečios jungtys;
- įrodymai, naudojami kvalifikacijos tikrinimui pratęsti, yra ne mažiau kaip dviejų jungčių neardomųjų bandymų bandymų rezultatai per paskutinius šešis mėnesius;

- litavimo kokybė tenkina defektų priimtino lygmenį, apibrėžtus pirminio kvalifikacijos tikrinimo metu;
- ardomųjų ir/ar neardomųjų bandymų protokolai turi įrodyti, kad lituotojas atkūrė (įvykdė) pradinio bandymo sąlygas, išskyrus storį ir išorinį vamzdžio skersmenį;
- litavimo darbų kokybę patvirtinantys bandymų protokolai atitinka jiems keliamus reikalavimus;
- lituotojo sertifikate yra darbdavio įrašai, patvirtinantys kvalifikaciją kas 6 mėnesiai;
- BPS sudaryti ir patvirtinti tinkamai, vadovaujantis galiojančiais standartais;
- lituotojas vykde ir nepažeidė licencinės sutarties sąlygų.

Už pateiktų dokumentų teisingumą atsako pareiškėjas.

Pratęstas sertifikatas išduodamas ne vėliau kaip per 10 darbo dienų nuo paraiškos pateikimo datos.

Nepratęsus sertifikato, pareiškėjas informuojamas raštu apie neigiamo sprendimo priežastis. Su pareiškėju aptariami tolimesni sertifikavimo veiksmai.

3.8.2. Sertifikato galiojimo sustabdymas ir panaikinimas

Sertifikato galiojimas gali būti sustabdytas dėl šių priežasčių:

- gavus informacijos ir įsitikinus netinkamu sertifikato naudojimu.

Sertifikato galiojimas sustabdomas laikotarpiui, kol bus išsiaiškinta situacija ir priimtas sprendimas sertifikatą palikti galioti ar panaikinti jo galiojimą.

Sertifikato galiojimas gali būti panaikintas dėl šių priežasčių:

- jei pagal priežiūros rezultatus darbdavys sustabdė lituotojo/litavimo operatoriaus veiklą;
- esant darbo pertraukai didesnei nei 6 mėnesiai;
- esant neigiamiems litavimo jungčių kokybės kontrolės rezultatams;
- jei darbdavys neatlieka sertifikuoto lituotojo/litavimo operatoriaus priežiūros;
- jeigu sustabžius sertifikatą ir išsiaiškinus situaciją priimtas sprendimas panaikinti sertifikato galiojimą;

3.8.3. Sertifikato galiojimo atnaujinimas

Panaikinto ar nepratęsto sertifikato atnaujinimas galimas tik atlikus lituotojo/litavimo operatoriaus kvalifikacijos tikrinimą.

3.8.4. Sertifikato srities susiaurinimas ir praplėtimas

Jeigu lituotojo/litavimo operatorius ar pareiškėjas nepateikia dokumentų, įrodančių jo darbą visose kvalifikacijos tikrinimo intervalo ribose, sertifikavimo sritis atitinkamai susiaurinama.

Sertifikavimo srities išplėtimas pageidaujama intervale galimas tik atlikus pradinį kvalifikacijos tikrinimą.

3.8.5. Pakartotinis sertifikavimas

Pakartotinis sertifikavimas atliekamas kas 6 metai, jeigu sertifikatas buvo pratęstas pagal šio dokumento 3.8.1 p.

Jeigu sertifikatas nebuvo pratęstas, pakartotinis sertifikavimas atliekamas kas 3 metai.

4. ĮVERTINIMO IR SERTIFIKAVIMO DARBŲ APMOKĖJIMAS

Sertifikavimo išlaidas pareiškėjas apmoka pagal pateiktą sąskaitą-faktūrą.

5. SERTIFIKATŲ VARTOJIMO TVARKA

Sertifikuotas asmuo turi naudoti išduotą sertifikatą neklaidinančiu būdu.

Pareikšti apie savo sertifikavimą tik dėl tokių paslaugų, kurioms yra sertifikuotas.

Nesinaudoti sertifikavimu tokiu būdu, kuris diskredituotų Sertifikavimo skyrių, ir nedaryti jokių klaidinančių pareiškimų apie sertifikavimą.

Nenaudoti TPT logo kituose dokumentuose.

Pasibaigus sertifikato galiojimo terminui, taip pat Sertifikavimo skyriui sustabdžius ar panaikinus sertifikato galiojimą, nedelsiant nutraukti naudojimąsi juo ir grąžinti sertifikatą Sertifikavimo skyriui.

Jeigu Sertifikavimo skyrius nustato, kad licenciatas netinkamai, klaidinamai vartoja sertifikatą, sertifikato galiojimas panaikinamas.

6. BENDRIEJI SERTIFIKAVIMO SKYRIAUS ĮSIPAREIGOJIMAI

Atlikti sertifikavimą pagal šiame dokumente aprašytą sertifikavimo procesą, vadovaujantis sertifikavimo procedūromis ir taikomu LST EN ISO 13585 standartu.

Pareiškėjams paaiškinti taikomo LST EN ISO 13585 standarto reikalavimus ir padėti parinkti reikalingus kintamuosius dydžius, užtikrinančius pareiškėjo norimą kvalifikacijos tikrinimo intervalą.

Laikytis asmenų sertifikavimo įstaigoms keliamų reikalavimų, nurodytų LST EN ISO/IEC 17024:2012.

Kai dėl sertifikavimo schemos reikalavimų reikia papildomo įvertinimo, viešai paskelbti Sertifikavimo proceso aprašymo keitinius bei patikrinti, kaip sertifikuotas asmuo atitinka pasikeitusius reikalavimus pakartotinio sertifikavimo metu.

Išnagrinėti Licencianto pateiktus dokumentus ir nustatyta tvarka pratęsti sertifikatų galiojimo terminą, jeigu įvykdytos licencinės sutarties sąlygos ir LST EN ISO 13585 nustatyti reikalavimai.

Saugoti Licencianto ir jo darbdavio technologines, komercines, asmenines ir kitas paslaptis, konfidencialią informaciją, apie informacijos perdavimą trečiajai šaliai informuoti pareiškėją.

7. SKUNDŲ IR APELIACIJŲ PATEIKIMAS IR NAGRINĖJIMAS

Pareiškėjas, kandidatas ar sertifikuotas asmuo, nesutinkantis su sertifikavimo sprendimu ar Sertifikavimo skyriaus veikla, gali pateikti TPT apeliaciją ar skundą. Pareiškėjui pageidaujant, supažindinama su skundų ir apeliacijų nagrinėjimo procedūra.

Skundai gali būti teikiami dėl Sertifikavimo skyriaus ir (arba) jo veiklos arba jo kliento veiklos.

Apelacijos gali būti teikiamos dėl Sertifikavimo skyriaus priimto sprendimo.

Skundų ar apeliacijų nagrinėjimas ir sprendimai neturi sukelti jokių diskriminacinių veiksmų prieš skundo ar apelacijos teikėją.

Skundai ir apelacijos turi būti pateikti raštu direktoriui, aiškiai išdėstant esmę ir pagrindimą.

Skunde ar apeliacijoje turi būti nurodyti skundėjo ar apelianto kontaktiniai duomenys, kartu su skundu ar apeliacija turi būti pateikti skundą ar apeliaciją pagrindžiantys dokumentai.

Jeigu skundas ar apeliacija susijusi su Sertifikavimo skyriaus veikla, ne vėliau kaip per 2 darbo dienas skundą ar apeliaciją nagrinėti paskirtas darbuotojas raštu informuoja skundėją ar apeliantą apie skundo ar apelacijos registravimą ir numatomus veiksmus.

Skundas ar apeliacija turi būti išnagrinėti ne vėliau kaip per 10 darbo dienų nuo skundo ar apelacijos registravimo datos. Jeigu dėl skundo ar apelacijos reikia atlikti neplanuotą patikrinimą, nagrinėjimo terminas gali būti pratęstas iki 20 darbo dienų.

Sertifikavimo skyrius išnagrinėja skundą ar apeliaciją ir raštu informuoja skundėją ar apelianą apie priimtą sprendimą ir, jeigu reikia, numatomus veiksmus.

Jei skundėjas ar apeliantas nepatenkintas priimtu sprendimu, jis gali kreiptis į Sertifikavimo tarybą, kuri išnagrinėja apeliaciją Sertifikavimo tarybos nuostatuose nustatyta tvarka, arba į TPT steigėją – Lietuvos Respublikos socialinės apsaugos ir darbo ministeriją arba Nacionalinį akreditacijos biurą.

1 priedas. Paraiška (A forma)

Pareiškėjas: UAB „XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX“, adresas, telefonas

(pavadinimas, adresas, telefonas)

Data: _____

PARAIŠKA (A forma)

TPT SERTIFIKAVIMO SKYRIUI (Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8 5) 213 1330)

patikrinti ir patvirtinti lituotojų / litavimo operatorių kvalifikaciją pagal :

PED 2014/68/ES LST EN ISO 13585

(Pasirinktą pažymėti X)

Eil. Nr.	Darbuotojo vardas, pavardė /	* Lituotojo identifikavimo žymuo	Gimimo data	Darbdavio (įmonės, organizacijos) pavadinimas	Lituotojo ar Suvirintojo dujomis spec. patv. dok. Nr.	** Lituotojo kodas	Sertifikavimo pobūdis		Kvalifikacijos patvirtinimas pagal PED 2014/68/ES (pažymėti X)	Profesinių žinių tikrinimas pageidaujamas (TAIP/NE)	Pageidaujama sertifikavimo data
							Kvalifikacijos tikrinimas KT Egzamino perlaikymas EP	Pratęsimas PR			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Vardas Pavardė	X1	XXXX-XX-XX	UAB "XXXXXXXXXX"	XX/XXX	X	KT	-	X	NE	
2											
3											

* Jei pageidauja, pildo gamintojas nurodydamas įmonėje suteiktą lituotojui identifikavimo ženklą (3 lentelės skiltis)

** Pildo TPT Sertifikavimo skyrius (7 lentelės skiltis).

Paraišką užpildęs pareiškėjas ar jo įgaliotas asmuo: sutinku teikti su sertifikavimo klausimais susijusią informaciją. Sutinku, kad bandymus atliks akredituota VŠĮ TPT subrangovų laboratorija. Su bendraisiais reikalavimais sertifikuojamiems lituotojams / litavimo operatoriams, sertifikavimo proceso aprašymu (SD-A-03, SD-A-06 dokumentu) susipažinau ir sutinku jų laikytis. Aukščiau nurodyti asmenys nustatyta tvarka yra pasitikrinę sveikatą ir jų sveikatos būklė leidžia jiems dirbti lituotojo / litavimo operatoriaus darbą

(parašas, vardas, pavardė, telefonas)

Paraišką priėmė _____

(parašas, vardas, pavardė, data)

Paraiškos numeris _____

(pildo paraišką priėmęs asmuo)

Egzaminuotojas: ryšių, galinčių sukelti interesų konfliktą su anksčiau išvardytais lituotojais / litavimo operatoriais neturiu, pastaruosius 2 metus jokio mokymo nevykdžiau, bešališkumą ir objektyvumą garantuoju

(vardas, pavardė, parašas)

PARAIŠKA (B forma)

TPT SERTIFIKAVIMO SKYRIUI (Naugarduko g. 41, LT-03227 Vilnius, tel. (8 5) 213 1330)
patikrinti ir patvirtinti lituotojų / litavimo operatorių kvalifikaciją pagal A formoje pasirinktą norminį dokumentą

Darbuotojo vardas, pavardė	Litavimo procesas	Gaminio tipas (plokštė ar vamzdis)	Pagrindinio metalo grupė (grupės)	Jungties tipas	Lydmetalio tiekimas (prieš/po kaitinimo)	Lydmetalio tékmės padėtis	Lituojamų detalių matmenys (mm)		Užlaidos ilgis (mm)	Mechanizacija	* BPS Nr.	* Bandinių skaičius	* Numatomi atlikti BP bandymai	* Kita informacija
							BP Storis	BP Skersmuo						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Vardas Pavardė	912	T	D/D	O	FF	VU	2	54	20	-	31/31-02	1	PT, Ma	
Vardas Pavardė	912	T	D/D	O	FF	VU	2	54	20	-	31/31-02	1	PT, Ma	
Vardas Pavardė	912	T	D/D	O	FF	VU	2	54	20	-	31/31-02	1	PT, Ma	

Pastaba. Lentelėje nurodyti norimus priėmimo kriterijus ir litavimo proceso kintamuosius, kuriais bus vadovaujama kvalifikacijos bandymo metu.

*Suderina su pareiškėju ir pildo Sertifikavimo skyrius (12, 13, 14, 15 lentelės grafos).

Paraišką užpildęs pareiškėjas ar jo įgaliotas asmuo _____

(parašas, vardas, pavardė, telefonas)

Paraišką priėmė _____

(parašas, vardas, pavardė)

Paraiškos numeris _____

(pildo paraišką priėmęs asmuo)

3 priedas. A ir B paraiškos formų pildymo paaiškinimas

A ir B formų pildymo paaiškinimas

1. Paraiškos A formoje pareiškėjas nurodo:

1.1. Antraštėje – savo rekvizitus ir paraiškos užpildymo datą.

1.2. Lentelėje:

- 1 skiltyje – eilės numerį;
- 2 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo vardą, pavardę;
- 3 skiltyje – *jei pageidauja, lituotojui įmonėje suteiktą identifikavimo ženklį*;
- 4 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo gimimo datą;
- 5 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo darbdavio pavadinimą;
- 6 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo specialybę patvirtinančio dokumento numerį;
- 8 skiltyje – sertifikavimo pobūdį: jei atliekamas kvalifikacinis tikrinimas „KT“, jei egzamino perlaikymas „EP“;
- 9 skiltyje – „PR“, kai pageidaujamas pažymėjimo pratęsimas;
- 10 skiltyje – ar pageidaujamas kvalifikacijos patvirtinimas pagal PED/2014/68/ES
- 11 skiltyje – ar pageidaujamas profesinių žinių tikrinimas (TAIP/NE);
- 12 skiltyje – pageidaujamą sertifikavimo datą.

Lituotojo profesinių žinių tikrinimas nėra privalomas, todėl dėl žinių tikrinimo tikslingumo sprendžia pareiškėjas.

1.3. Lentelės apačioje paraišką užpildęs ar jo įgaliotas asmuo parašu patvirtina, kad sutinka teikti su sertifikavimo klausimais susijusią informaciją, yra susipažinęs su SD-A-03 dokumentu ir sutinka laikytis šiame dokumente išdėstytų reikalavimų.

2. Paraiškos B formoje pareiškėjas nurodo:

2.1. Lentelėje:

- 1 skiltyje – sertifikuojamo darbuotojo vardą, pavardę;
- 2 skiltyje – pageidaujamo litavimo proceso skaitmeninius žymenis pagal standartą LST EN ISO 4063 (pvz.: „912“ – kietasis liepsninis litavimas, „911“ – kietasis infraraudonpluoštis litavimas ir t. t.);
- 3 skiltyje – Gaminio tipą (pageidaujamas lituoti detales pvz.: vamzdžius „T“, plokštes „P“);
- 4 skiltyje – pageidaujamo pagrindinio metalo indeksą. (pvz.: „1.1“ – plienas su apibrėžta takumo iki 275 N/mm² žymimas indeksu „A“ „31“ – varis žymimas indeksu „D“ ir t. t.)
- 5 skiltyje – jungties tipą (pvz.: „O“ – užleistinė ir t. t.) ;
- 6 skiltyje – lydmetaliu tiekimo į jungties vietą laiką (prieš „PP“ /po „FF“ detaliu kaitinimą);
- 7 skiltyje – lydmetaliu tėkmės padėtį (iš apačios į viršų „VU“, horizontali „H“);
- 8 skiltyje – bandomojo pavyzdžio storį (mm);
- 9 skiltyje – bandomojo pavyzdžio skersmenį (vamzdžio išorinį skersmenį), mm;
- 10 skiltyje – Užlaidos ilgį, (mm);

– 11 skiltyje – Mechanizacijos laipsnį t.y. bus litavimo metu naudojama papildoma mechanizacija ar ne;

2.2. Lentelės apačioje paraišką užpildęs ar jo įgaliotas asmuo parašu patvirtina, kad sutinka su aukščiau pateiktais priėmimo kriterijais ir litavimo proceso kintamaisiais, kurie turi būti suderinti su TPT Sertifikavimo skyriumi ir kuriais vadovaujantis bus atliekamas lituotojo sertifikavimas.

4 priedas. Reikalavimai pareiškėjo gamybinei bazei

Reikalavimai pareiškėjo gamybinei bazei, kurioje norima atlikti lituotojų kvalifikacijos tikrinimą

1 Bendrieji reikalavimai

1.1. Pareiškėjo pagrindinis uždavinys yra sudaryti tinkamas sąlygas atlikti lituotojų kvalifikacijos tikrinimą pagal standartą LST EN ISO 13585 Šiam tikslui pareiškėjas turi suteikti lituotojų kvalifikacijos tikrinimui reikalingas patalpas, litavimo įrangą ir medžiagas, aprūpinti egzamino metu visomis reikalingomis materialinėmis, techninėmis priemonėmis egzaminuojamus lituotojus, egzaminuotojus ir kitus Sertifikavimo skyriaus darbuotojus.

1.2. Pareiškėjas pilnai atsako už darbų saugą, elektroapgavimą, priešgaisrinių reikalavimų vykdymą.

2 Reikalavimai patalpoms, įrangai, medžiagoms, personalui

2.1 Patalpos:

2.1.1. Patalpos pritaikytos litavimo darbų atlikimui ir tenkina darbų saugos, priešgaisrinės saugos ir darbo higienos reikalavimus. Pareiškėjo įmonė turi darbų saugos ir priešgaisrinės saugos instrukcijas ir jomis vadovaujasi.

2.1.2. Kiekvienam numatomam egzaminuoti lituotojui suteikiama atskira darbo vieta aprūpinta centralizuota ar lokalia ištraukimo ventiliacija, apsauganti lituotojo darbo vietą ir lituojamą bandomąjį pavyzdį (toliau BP) nuo kenksmingų aplinkos veiksnių, o kitus egzamine dalyvaujančius asmenis – nuo liepsnos, spinduliavimo, metalo pusrų, kibirkščių ir kitų pavojų.

2.1.3. Egzaminuojamų lituotojų skaičius priklauso nuo darbo vietų skaičiaus. reikalavimai litavimo įrangai ir pagalbiniam įrengimams bei įrankiams:

2.2.1. Pareiškėjas egzamino metu turi pateikti litavimo įrangą, pagalbines priemones bei įrankius numatytam ir suderintam pagal BPS litavimo procesui atlikti.

2.2.2. Litavimo procesui skirta litavimo įranga, pagalbines priemones ir įrankiai turi būti techniškai tvarkingi, litavimo įranga turi atitikti saugumo reikalavimus ir užtikrinti reikalingų darbinių parametrų uždavimą, kontrolę, tolygų išlaikymą ir veikimą.

2.2.3. Kiekviena darbo vieta privalo būti aprūpinta:

- Litavimo įranga, skirta naudojamam litavimo procesui;
- lituotojo apsauginiu skydeliu su šviesos filtru (filtro tamsumo nr. atitinkamai pagal poreikius);
- skaidraus stiklo apsauginiais akiniais;
- BP tvirtinimo įtaisais, užtikrinančiu reikiama litavimo padėtį ir saugų lituojamo BP įtvirtinimą;
- surinkimo, centravimo įrenginiu;
- kampine šlifavimo mašinėle su abrazyviniu diskeliu;
- rankine dilde;
- šepėčiu;
- nuriebalinimo priemonėmis;
- cheminio išvalymo priemonėmis.

2.3. Medžiagos:

2.3.1. Pareiškėjo įgaliotas asmuo prieš egzaminą turi pateikti egzaminuotojui arba stebėtojui pagrindinio metalo ir litavimo medžiagų sertifikatus .

2.3.2. Pateiktos, medžiagos turi atitikti numatytus kietojo litavimo procedūrų aprašus (BPS), kuriais remiantis bus atliekamas litavimas.

2.3.3. Turi būti užtikrintas egzaminui reikalingų litavimo medžiagų ir bandomųjų pavyzdžių paruošimas ir kiekis.

2.4 Reikalavimai personalui:

2.4.1. Egzamino metu turi būti paskirtas atsakingas už darbų saugą, priešgaisrinę saugą, bei egzamino aprūpinimą, įmonės darbuotojas. Jis privalo užtikrinti medžiagų kokybiškumą, išdavimą bei jų sertifikatų kontrolę.

2.4.2. Tas pats asmuo ar kitas paskirtas darbuotojas išmanantis litavimo procesus, medžiagų apdirbimo ir saugojimo tvarką, privalo mokėti naudotis visais egzamino metu naudojamais įrenginiais bei priemonėmis, galintis instruktuoti lituotojus ir pašalinti nedidelius gedimus.